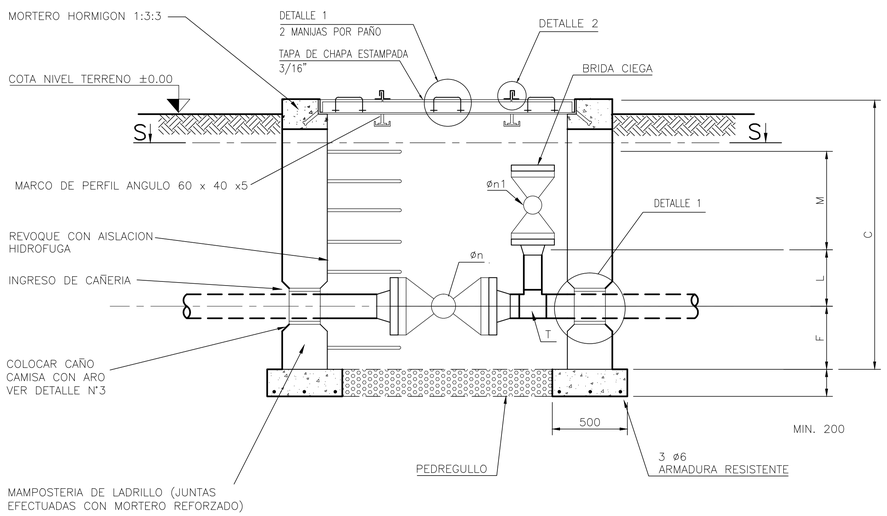
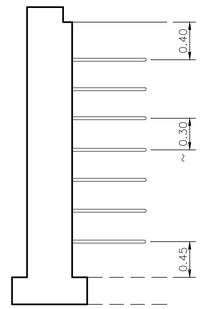
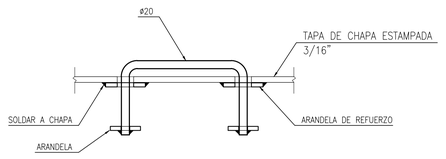


CORTE U–U

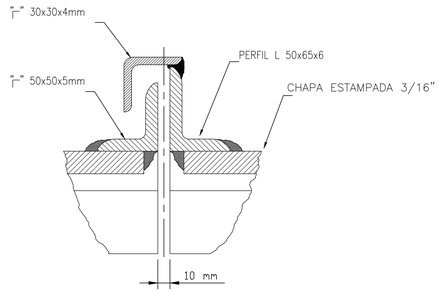


DETALLE ESCALERA

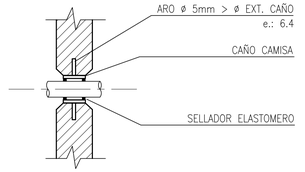


MANIJA
CANTIDAD: 2 POR TAPA

DETALLE 1

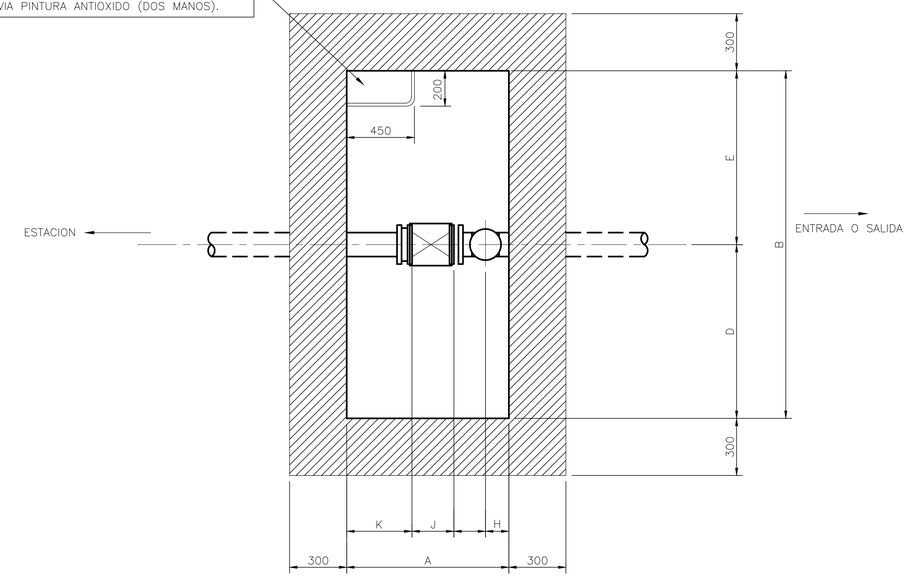


DETALLE 2

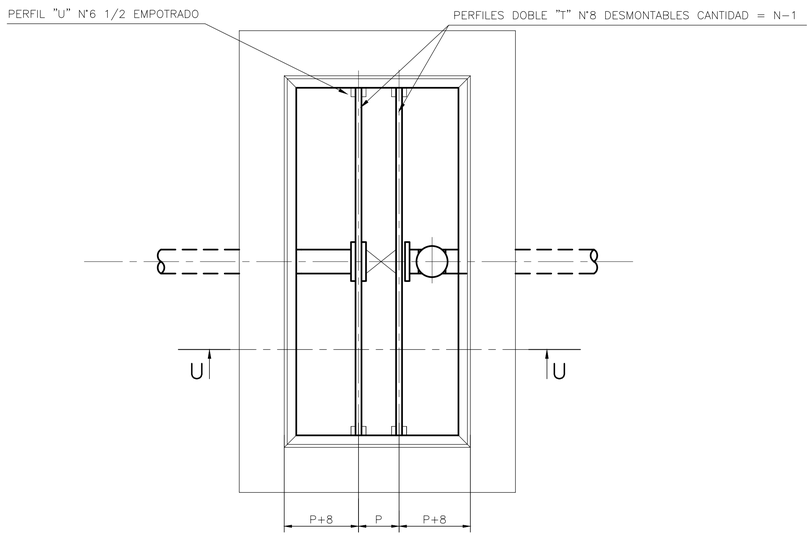


DETALLE 3

ESCALERA VERTICAL CONSTRUIDA
CON PELDAÑOS EMPOTRADOS DE HIERRO ø20mm(3/4") UBICADOS CADA. 300mm APROX.
TERMINACION ESMALTE SINTETICO (DOS MANOS) PREVIA PINTURA ANTIOXIDO (DOS MANOS).



CORTE S–S



NOTA: SE ILUSTRA UNA TAPA DE 3 MODULOS

VISTA SUPERIOR

NOTAS

1.–EN LOS TIPOS N° 19 Y 20 SE INSTALARAN REDUCCIONES CONCENTRICAS SOLDADAS DIRECTAMENTE A LA TE DE DERIVACION Y LAS DIMENSIONES ESTAN DADAS POR LA CODIFICACION R.
2.–TODAS LAS DIMENSIONES DE LA TABLA DEBERAN LEERSE EN MILIMETROS.
3.–TODOS LOS ELEMENTOS DEBERAN CORRESPONDER A LA NORMAS Y ESPECIFICACIONES INDICADAS.
4.–EN AQUELLOS CASOS EN QUE LA LONGITUD DE LA PALANCA NO PERMITA EL ACCIONAMIENTO DE LA VALVULA DENTRO DE LA CAMARA, EL CONTRATISTA DEBERA PROVEER UN PROLONGADOR PARA SU OPERACION DESDE LA SUPERFICIE.
5.–LAS VALVULAS PARA DIAMETROS DE 6" Y SUPERIORES, DEBEN PROVEERSE CON ACCIONAMIENTO A VOLANTE, SIN FIN Y CORONA.
6.–CUANDO LA NAPA FREATICA PUEDA LLEGAR AL FONDO DE LA CAMARA, DEBERAN COLOCARSE VALVULAS AEREAS.
7.–EN LOS ENCADENADOS, EL HORMIGON A UTILIZARSE ES H–30, ACERO ADN–420 Y CEMENTO COMUN (A.R.S. SI EL ESTUDIO DE SUELOS ASI LO REQUIERE)
8.–EL CONSTRUCTOR DEBERÁ REALIZAR EL ESTUDIO DE SUELO CORRESPONDIENTE Y CALCULAR LAS DIMENSIONES DE LA BASE DE H°A°. EN EL SUPUESTO CASO QUE EL DIMENSIONADO DE LA ESTRUCTURA RESULTE MAYOR AL PROPUESTO, SE ADOPTARÁN LAS MEDIDAS RESULTANTES DE LA MEMORIA DE CALCULO. LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS SON LAS MINIMAS A CONSTRUIR.

DIMENSIONES	SERIE 600						
	TIPOS SEGUN DIAMETROS DE VALVULAS						
	ACCIONAM.: PALANCA			ACCIONAM.: SIN FIN Y CORONA			
	N°15	N°16	N°17	N°18	N°19	N°20	N°21
Øn	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
A	1200	1200	1400	1600	1800	2000	2100
B	1800	2000	2000	2300	2400	2400	2400
C	1400	1400	1400	1500	1600	1700	1800
D	800	900	900	1000	1050	1050	1050
E	1000	1100	1100	1300	1350	1350	1350
F	400	400	400	500	500	500	500
G	1000	1000	1000	1000	1100	1200	1300
H	350	350	350	400	400	400	400
I	250	250	300	350	450	500	500
J	292	356	432	559	660	787	838
K	300	244	318	291	290	313	362
L	300	300	400	450	500	600	600
M	216	292	292	356	356	356	432
Øn1	1"	2"	2"	3"	3"	3"	4"
T	2"x1"	3"x2"	4"x2"	6"x3"	8"x6"	10"x6"	12"x4"
R					6"x3"	6"x3"	

TAPA MODELO	Y	Z	Z	Z	Z	Z	Z
N° DE MODULOS N	2	3	3	3	3	4	4
P	632	632	489	555	622	516	541

Toda impresión del presente documento será considerada como **COPIA NO CONTROLADA**

REV.	DESCRIPCION	FECHA	ELABORO	REVISO	APROBO
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
2	CAMBIO RAZON SOCIAL	15/07/2018	WIS	JCP	RMC
1	EMISIÓN	15/09/2017	WIS	JCP	RMC
0	EMISIÓN	14/09/2010	WIS	JCP	RMC

LISTA DE REVISIONES

GERENCIA DE GASODUCTOS

IEASA SE RESERVA LA PROPIEDAD DE ESTE DOCUMENTO CON PROHIBICION DE REPRODUCIRLO, MODIFICARLO O TRANSFERIRLO EN TODO O EN PARTE A OTRA FIRMA OPERSONA, SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA.

PLANO TIPICO

CÁMARA DE VÁLVULAS

ESPECIALIDAD: CIVIL

NUMERO DE ELABORADO IEASA: IEASA-00-C-PT-0001

ESCALA: s/e

HOJA N°: 1 de 1

REVISION: 2

Archivo CAD: IEASA-00-C-PT-0001_2.dwg

FORMATO A1–H